

Malzeme Et Kalınlığına Göre Fırınlama Süreleri

AŞAĞIDA FIRINLAMA SÜRELERİ İLE DÖKÜMÜ BULABİLİRSİNİZ. BU EVRAK EKİNDE DE BAHSETTİĞİM ALÜMİNYUM VE METAL MALZEMELERİN KALINLIKLARINA GÖRE 200 C YE ULAŞMA SÜRELERİNİ GÖNDERİYORUM. YARDIMCI OLACAĞINI UMAR ÇALIŞMALARINIZDA BAŞARILAR DİLERİM.

MALZEME ET KALINLIĞI	FIRINLAMA SÜRESİ
1 MM	10 DAKIKA
2 MM	15 DAKIKA
3-4 MM	20 DAKIKA
5-6 MM	25 DAKIKA
7-8 MM	30 DAKIKA
9-10 MM	35 DAKIKA

*MALZEMELER FIRINA GİRDİĞİNDE ISI ALIŞVERİŞİNDEN DOLAYI FIRIN SICAKLIĞI ÖNCE DÜŞER ARDINDAN İSE YENİDEN YÜKSELMEMEYE BAŞLAR VE SET ETTİĞİMİZ DEĞERE GELİR. YUKARIDA FIRINLAMA SÜRESİ OLARAK BAHSEDİLEN SÜRE, FIRIN SICAKLIĞI SET DEĞERİNE ULAŞTIKTAN SONRA BEKLEYECEĞİMİZ FIRINLAMA SÜRESİDİR. SET DEĞERİ BOYA ÜRETİCİ FIRMANIN KUTU ÜZERİNE YAZDIĞI SICAKLIK OLARAK AYARLANMALIDIR. VERİLEN SÜRELER FIRININ BOYANMIŞ MALZEME İLE TAM DOLU OLDUĞU DÜŞÜNÜLEREK BELİRLENMİŞTİR. BİLDİĞİNİZ ÜZERE ASLINDA ESAS OLAN MALZEMENİN ET KALINLIĞI DEĞİL TOPLAM KÜTLESİDİR. BU NEDENLE EĞER FIRIN TAM DOLU DEĞİL İSE FIRINLAMA SÜRELERİNİ 3-4 DAKIKA KADAR KISALTABİLİRİZ.